

“УТВЕРЖДАЮ”

Первый заместитель директора -

главный инженер филиала

ПАО «Россети Центр» - «Тамбовэнерго»

/ И.А. Седанов

«12» мая 2016 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку уголков стальных равнополочных Лот № 203А

1. Технические требования к продукции.

1.1. Технические требования и характеристики металлопроката должны соответствовать значениям, приведенным в Приложении к ТЗ (в приложении ссылки на конкретный тип продукции, производителя, торговые марки и знаки носят лишь описательный, а не обязательный характер, участник закупки может представить в своей заявке иные типы продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу, равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству требуемую продукцию).

2. Общие требования.

2.1 К поставке допускается металлопрокат, отвечающий следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей металлопроката условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети».

2.2 При поставке товара Поставщик обязан представить технические условия, руководство по эксплуатации, технический паспорт и/или иную сопроводительную документацию, заверенную производителем в соответствии с требованиями Законодательства РФ, на конкретный вид продукции, подтверждающую соответствие техническим характеристикам (данным) заявленным в приложении к договору поставки «Технические требования».

2.3 Металлопрокат должен соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям ГОСТ 30136 (для катанки из углеродистой стали обыкновенного качества), ГОСТ 2590 (для проката сортового стального горячекатаного круглого), ГОСТ 14918 (для проката листового горячеоцинкованного), ГОСТ 19903 (для проката листового горячекатаного), ГОСТ 19904 (для проката листового холоднокатаного), ГОСТ 103 (для проката сортового стального горячекатаного полосового), ГОСТ 2879 (для проката сортового стального горячекатаного шестигранного), ГОСТ 2060 (для прутков латунных), ГОСТ 3262 (для труб стальных водогазопроводных), ГОСТ 13663 (для труб стальных профильных), ГОСТ 10704 (для труб стальных электросварных прямошовных), ГОСТ 10707 (для труб стальных электросварных холоднодеформированных), ГОСТ 8509 (для уголков стальных горячекатаных равнополочных), ГОСТ 8240 (для швеллеров стальных горячекатаных), ГОСТ 7566, ГОСТ 15150, ГОСТ 15543.1.

2.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения металлопроката должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя металлопроката, ГОСТ 14192, ГОСТ 7566. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки металлопроката должны соответствовать требованиям ГОСТ 7566, ГОСТ на конкретные типы металлопроката.

Способ укладки и транспортировки металлопроката должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка металлопроката должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы металлопроката.

2.5 Каждая партия металлопроката должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ на конкретные типы металлопроката.

2.6 Срок изготовления металлопроката должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемый металлопрокат определяется в соответствии с требованиями ГОСТ на конкретные типы металлопроката. В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, в период гарантийного срока, Поставщик обязан за свой счет направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков замены поставленной продукции не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Металлопрокат должен обеспечивать эксплуатационные показатели в течение срока службы, установленного ГОСТ на конкретные типы металлопроката.

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка, а также комплект предоставляемой Поставщиком сопроводительной документации, подтверждающей тип, объем и качество поставляемого металлопроката должны соответствовать требованиям ГОСТ 7566, ГОСТ на конкретные типы металлопроката.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» / ПАО «Россети Центр и Приволжье» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник ДРУиСВК /

должность



подпись

/ Демин А.А.

Фамилия И.О.